

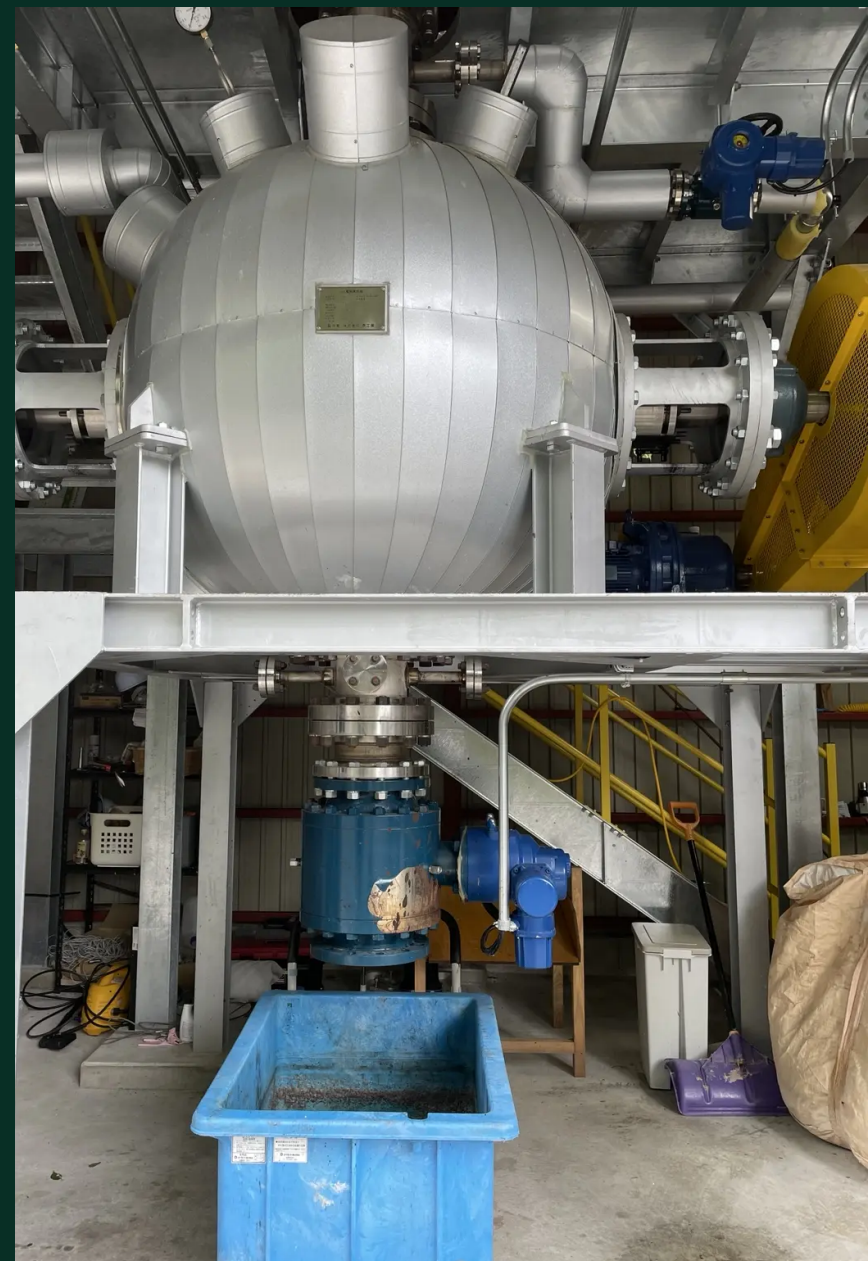
亞臨界水處理 × 資源回收

A-MEISTER

依有機廢棄物特性進行客製化設計

A-MEISTER整合亞臨界水加水分解、處理物分析及後段處理。設備依原料、每日處理量、現場能源條件、當地法規及處理後用途進行設計。

MEISTER Co., Ltd. | Nagoya, Japan



四種基本配置

01 3m³單爐型

02 5m³單爐型

03 3m³雙爐交替型

04 5m³雙爐交替型

採用圓形反應爐的理由

- 01 提高處理物排出便利性
- 02 減少容器內部殘留
- 03 改善清潔及維護作業
- 04 進出料設備依現場條件設計



資源與能源利用

01 結合生物技術進行肥料化及土壤資材化

02 作為甲烷發酵前的加水分解處理

03 回收甲烷供發電及熱能利用

04 冷凝水、處理液及固形物分別分析

海外專案支援

01 原料確認及試驗

02 客製化設計及報價

03 製造及檢查

04 國際運送及現場安裝

05 試運轉、培訓及維護

報價前確認資料

01

設置國家及城市

02

處理物及每日處理量

03

形態、固形物及含水率

04

需要管理的成分

05

希望設備配置

06

電壓、頻率、水及燃料

07

設置空間及搬入路線

08

當地壓力容器及鍋爐法規

09

預定啟用日期

洽詢A-MEISTER海外設備專案

overseas@meister-ltd.com

+81-52-705-6533

<https://meister-corporate.meister-itai.chatgpt.site/zh-tw/a-meister/>

MEISTER Co., Ltd. | Nagoya, Japan